

Bearbeitungsdimensionen

Drehen

zyklengesteuert auf VDF-Böhringer Drehmaschine

bis zu einer Drehlänge von	10000 mm
im Durchmesser bis zu	1000/720 mm

Rundschleifen

Wellen - Walzen - Rohre

bis zu einer Schleiflänge von	8000 mm
im Durchmesser bis zu	850 mm
max. Werkstücksgewicht	3000 kg

Kurbelwellen - Exzenterwellen

im Schwingkreisdurchmesser bis zu	700 mm
Exzenterverstellung max.	155 mm
Gesamtlänge	4000 mm

Innenschleifen

Zylinder - Büchsen - Ringe

Innendurchmesser bis zu	1000 mm
Außendurchmesser bis zu	1100 mm
bei einer Schleiftiefe von	750 mm

Bandschleifen

Wellen - Walzen - Rohre

bis zu einer Schleiflänge von	8500 mm
im Durchmesser bis zu	1000 mm
sowie SUPERFINISH bis zu einer Rauhtiefe von	RZ = 0,1 µm
max. Werkstücksgewicht	2500 kg

Balligschleifen	Wellen - Walzen	
	bis zu einer Schleiflänge von	4000 mm
	im Durchmesser bis zu	850 mm
	max. Werkstücksgewicht	3000 kg
Flachschleifen	Platten - Leisten - Scheiben - Gehäuse	
	bis zu einer Werkstückgröße von	2500 x 1200 x 850 mm
	max. Werkstücksgewicht	2000 kg
Honen	Rohre - Zylinder - Gehäuse	
	im Durchmesser bis zu	350 mm
	bis zu einer Länge von	1300 mm
	von 2 Seiten	1800 mm
	max. Werkstücksgewicht	500 kg
Lohn-Messen	Rohre - Zylinder - Gehäuse	
	Erstbemusterung	X = 2000 mm
	cnc-3D-Koordinaten	Y = 1000 mm
	Messmaschine	Z = 1000 mm

Zusätzlich bieten wir an

- ◆ Fräsen bis 8000 mm
- ◆ Nuten stoßen und ziehen
- ◆ Langhobeln
- ◆ Tieflochbohren
- ◆ Kühlkanalbohren
- ◆ Schweißen
- ◆ Wuchten